

**Zur rechten Zeit
am richtigen Ort.**

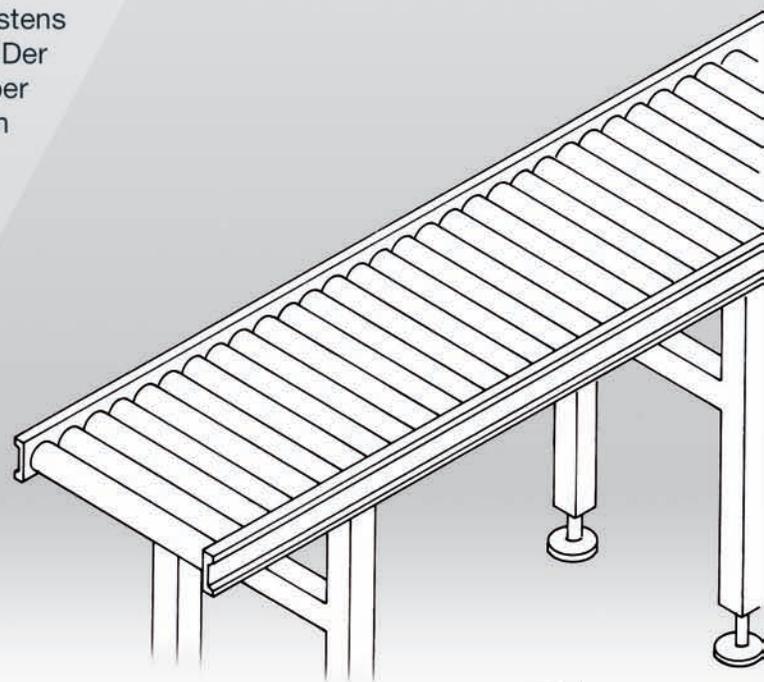
Rollenbahnförderer

Stückgüter mit glatter Auflagefläche transportiert man üblicherweise mit Rollenbahnen. Durch den Einsatz entsprechender Rollen und Lager sind teilweise sehr hohe Lasten transportierbar. Eine Sonderform der Rollenbahn ist die Röllchenbahn. Röllchenbahnen und nicht angetriebene Rollenbahnen fördern meist mit Hilfe der Schwerkraft, das heißt die Neigung dieser Förderer liegt zwischen 1,5°- 5°

Angetriebene Rollenbahnen werden heute meistens für lange waagerechte Strecken eingesetzt. Der Antrieb erfolgt bei leichten Gütern tangential über Kette und Elektrotriebmotor. Bei dem Einsatz von Staurollen kann das Fördergut auf den Rollen gestaut werden.

Rollenförderer für schwere Lasten werden über Kette von Rolle zu Rolle angetrieben. Die Rollen werden meist aus nahtlosem Stahlrohr hergestellt. Lieferbar sind aber auch verzinkte Rollen, Niro (V2A) Rollen, Alu-Rollen oder auch Kunststoffrollen.

Die Rollenabstände (Teilung) richten sich hauptsächlich nach den Abmessungen des Fördergutes.



Zur rechten Zeit am richtigen Ort.

**Abgerundet werden diese Förderer
durch:**

- Ketten-, Zahnriemenausschleuser
- Hubstationen
- Hub-, Drehstationen (sowohl manuell
als auch vollautomatisch)
- Bogen und Kurven
- Weichen
- Stopper bei Stauförderer
- Etageelevatoren zur Überbrückung von
Geschossen
- Kugelbahnen, -tische
- Werkstückträger
- Werkstückträgermagazine, -speicher
- Werkstückträgerreinigungsstationen
- Individuelle Zusatzgeräte

**Unsere Rollenbahnen bieten Ihnen
folgende Vorteile:**

- Sie erhalten von uns Ihre individuelle Lösung
- einfacher Aufbau
- robuste und solide Ausführung
- Rollen in Stahl, Niro-Stahl, Stahl-PVC
überzogen, Aluminium oder Kunststoff-
rollen sind lieferbar
- unsere Anlagen entsprechen den
Sicherheitsvorschriften
- Anlage, Steuerung und Montage
aus einer Hand

